



# 中华人民共和国船舶行业标准

FL 1500

CB/Z 274—2008

---

## 水面舰船消磁电缆敷设工艺要求

**Installation technology requirements  
for degaussing cables in surface ship**

2008—03—17 发布

2008—10—01 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本指导性技术文件由中国船舶工业集团公司提出。

本指导性技术文件由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本指导性技术文件起草单位：江南造船(集团)有限责任公司。

本指导性技术文件主要起草人：王才国、罗梅珍、孙德康、陶彦、王如庆。

# 水面舰船消磁电缆敷设工艺要求

## 1 范围

本指导性技术文件规定了水面舰船消磁绕组电缆（以下简称电缆）敷设前准备、敷设要求、电缆敷设方法。

本指导性技术文件适用于水面舰船电缆的敷设。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本指导性技术文件的引用而成为本指导性技术文件的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本指导性技术文件，然而，鼓励根据本指导性技术文件达成协议各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本指导性技术文件。

CB/T 3496 船用电缆扎带

CB/T 3667.1 船舶电缆敷设和电气设备安装附件 电缆贯通装置

CB/T 3667.6 船舶电缆敷设和电气设备安装附件 电缆敷设支承件及附件

## 3 电缆敷设前准备

### 3.1 图样和文件的准备

电缆敷设前一般应准备下列图样和文件：

- a) 消磁系统说明书；
- b) 消磁绕组线路电路图；
- c) 消磁绕组原理图；
- d) 消磁系统供电和控制电路图；
- e) 消磁系统电装图（安装图）；
- f) 消磁系统接线盒布置图；
- g) 消磁接线盒开孔图册；
- h) 消磁系统管路图；
- i) 电缆册或电缆拉敷册；
- j) 电气施工工艺；
- k) 其他。

### 3.2 电缆贯通装置、支承件、安装件的安装

3.2.1 备齐需要的电缆贯通装置、支承件、安装件及施工工具和材料。

3.2.2 电缆贯通装置、支承件应分别符合 CB/T 3667.1 和 CB/T 3667.6 的要求。

3.2.3 应按消磁系统电装图（安装图）或有关图样的要求，将电缆贯通装置、支承件、安装件准确安装到舰船上所规定的位置。焊接应能确保电缆紧固和使用不致脱落。

3.2.4 电缆支承件和安装件的底脚不应直接焊接在 1 甲板及其以下的船壳板上，也不应直接焊接在球扁钢的端面上。

3.2.5 电缆管、电缆框、电缆筒、电缆盒在舰体水线以下及有密封耐火要求处所的焊接，应采取双面连续焊接，其余处所视安装部位的要求可采取双面连续焊接或单面连续焊接。

3.2.6 在油舱、油柜、水舱和水柜壁上焊接电缆支承件时，应加装覆板。支承件与板壁间距应不小于 50 mm。

3.2.7 电缆贯通装置、支承件、安装件安装所需的焊条，应按舰船焊接材料选用。

3.2.8 当相邻电缆支承件之间高低落差大于 100 mm 时，中间应加装支承件。